

FQ55FXDF

Kühlschrank, Neutrales Design, 2-türig, 2 Schubladen, Standgerät, Edelstahl-Optik, Kühlteil mit Umluftkühlung, F



PRODUKTIDENTITÄT

TYP

Produktfamilie: Kühlschrank • Installation: Standgerät • Produktkategorie: 2-türig, 2 Schubladen • Kühlsystem: Kühlteil mit Umluftkühlung • No Frost: 100% • Abtausystem: Automatisch • Scharniersystem: Standard • EAN-Code: 8017709293277

DESIGN

Farbe: Edelstahl-Optik • Design: Neutrales Design • Design: Flach • Ausführung/Position des Türgriffs: Fest fixiert • Position des Türgriffs: Extern • Farbe/Ausführung des Türgriffs: Edelstahl • Material der Seitenwände: Metall • Farbe/Ausführung der Seitenwände: Silber • Ausführung des Displays: LED • Position des Displays: Extern

AUFTEILUNG KÜHLTEIL

Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden: 3 • Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen: 2 • Art der Obst-/Gemüseschublade: Standard • Art der höhenverstellbaren Einlegeböden: Sicherheitsglas • Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade: Ja • Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade: Sicherheitsglas • Innenbeleuchtung des Kühlteils: Ja • Art der Innenbeleuchtung Kühlteil: LED

AUFTEILUNG INNENTÜR KÜHLTEIL

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung: 2 • Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen: 4 • Türablagen mit Metall-Schutzreling: Ja • Anzahl der Flaschenborde: 2 • Flaschenbord mit Metall-Schutzreling: Ja

ZUSATZAUSSTATTUNG KÜHLTEIL

Zubehör: Eierablage • Active-Fresh-Blue-Light für längere vitaminreiche Frische von Obst und Gemüse: Ja • Multiflow-Umluftsystem: Ja • Dynamische Umluftkühlung: Ja • Active Ionizer für ein antibakterielles Klima: Ja • Antibakteriell wirkender Geruchsfilter: Ja

AUFTEILUNG GEFRIERTEIL

Anzahl der Gefrierschubladen: 2

AUFTEILUNG INNENTÜR GEFRIERTEIL

ZUSATZAUSSTATTUNG GEFRIERTEIL

Zubehör: 2 Eiswürfelschalen • Schnellgefrierfach: Ja

WEITERE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Display-Funktionen: Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, Eco, Tastensperre, Temperaturalarm • Funktion Automatik-Schnellgefrieren: Ja • Türalarm: Ja • Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung: Ja • Temperaturalarm: Ja • Temperatursteuerung: Elektronisch • Anzahl der Kompressoren: 1 • Kompressor: Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN / ENERGIELABEL - AB 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch: 378 kWh/Jahr • Energieeffizienzklasse: F • Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l): 539 l • Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer: 152 l • Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer: 387 l • Luftschallemissionsklasse: B • Lagerzeit bei Störung: 18 h • 4-Sterne Gefriervermögen: 10.7 Kg/24h • Klimaklassen: SN, ST • EEI: 125 %

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Elektrischer Gesamtanschlusswert: 160 W • Spannung: 220-240 V • Frequenz: 50 Hz • Länge des Netzkabels: 240 cm

ZUBEHÖR

ZUSÄTZLICH VERFÜGBAR

LOGISTIK-INFORMATIONEN

Abmessungen: 1825x840x745 mm • Produktbreite: 840 mm • Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel: 1512 mm •
Produkthöhe: 1825 mm • Produkttiefe ohne Türgriff: 745 mm • Bruttogewicht: 125.000 kg • Nettogewicht: 115.000 kg

